

Правила ухода за турбинными наконечниками



В турбинном наконечнике бор приводится в движение при помощи сжатого воздуха, который подается на ротор турбины, расположенный внутри головки наконечника. В настоящее время турбинные наконечники - наиболее часто используемые в терапевтической стоматологии. Их основное преимущество - высокая скорость вращения бора, достигающая 160-400 тыс. об./мин. Эти наконечники обеспечивают быстрое и эффективное препарирование твердых тканей, в первую очередь - эмали зуба. Однако невысокая механическая мощность турбинного наконечника приводит к тому, что увеличение давления бором на обрабатываемую ткань вызывает замедление его вращения или даже остановку. Кроме того, следует помнить, что повышенные боковые нагрузки, возникающие при чрезмерном давлении на бор в процессе препарирования, приводят к ускоренному износу роторной группы турбинного наконечника. Уменьшение же силы давления на бор снижает эффективность резания твердых тканей. Поэтому при работе с турбинным наконечником следует постоянно контролировать силу нажатия на бор.





1 Подготовка

- Отсоедините турбинный наконечник от переходника и извлеките бор из цанги. Нельзя нажимать на кнопку цанги при вращающемся боре. Извлечение нужно производить только после полной остановки бора. Перенесите турбины в специально отведенную зону с чистой средой. Удалите органические загрязняющие вещества бумажной салфеткой.

2 Очистка

- Очистите наружную поверхность турбины проточной водой (38°C, рекомендуется использование деминерализованной воды).

3 Дезинфекция

- Тщательно протрите внешнюю поверхность турбины чистящим или дезинфицирующим раствором.

4 Смазка

- вы непрерывно используете турбину более получаса, настоятельно рекомендуется произвести смазку. Рекомендуется смазывать турбинные наконечники дважды в день - в начале и в конце дня.

- Обязательно перед стерилизацией,

- Обязательно после каждой термальной дезинфекции.

В инструкции по эксплуатации наконечника, в раздел по «Техническому обслуживанию и смазке наконечника» Вы прочтете, что наконечник необходимо смазывать через каждые 20-30 мин непрерывной работы. Турбинные наконечники работают в диапазоне до 400000 об/мин. отсутствие смазки это «смерть» для подшипника, для ротора, а следовательно, ремонт наконечника.

Ручная: - Отсоедините корпус турбины от переходника.

- Вставьте насадку для спрея для разъемов Phatelus в наконечник и поверните по часовой стрелке примерно 10 раз.- Вставьте насадку в заднюю часть корпуса турбины (со стороны разъема) и начните распыление. Убедитесь в том, что масло выходит из передней части головки. Если увидите, что на салфетке, в которую Вы завернули наконечник (голову наконечника) перед смазыванием, есть кроме жирных разводов, черные пятна, необходимо процедуру смазки повторять до того

момента, когда на салфетке, в которую завернут наконечник, появятся следы чистого масла. Таким образом, Вы вымыли из наконечника все остатки грязи и пыли, которые в нем накопились. После чего, протерев салфеткой, ставите его на мотор, и на 15-30 секунд включаете его в работу. Удалив лишнее выступившее масло чистой салфеткой.

Автоматическая:-Проводите очистку и смазку турбин с помощью прибора для обработки и дезинфекции. Правильно выбирайте адаптер для каждой турбины.

5 Стерилизация

- Поместите турбинные наконечники в пакет для стерилизации и запечатайте его. Стандарт EN13060 4.6.3 рекомендует стерилизацию в автоклаве в течение 3 минут (минимальное время выдержки) при 134°C или 15 минут (минимальное время выдержки) при 121°C. Рекомендуем стерилизацию в автоклавах Класса В.

6 Хранение

- Сразу после цикла стерилизации достаньте турбинный наконечник из автоклава. Храните наконечник в стерильной упаковке, не пропускающей пыль, или перенесите в процедурную для использования.

Турбинный наконечник сложный механический инструмент, в котором скорость вращения ротора достигает до 400 000 оборотов в минуту. Это 6600 об в секунду. Этот вид наконечников особо чувствителен к плохому уходу и не бережному обращению. Поэтому необходимо соблюдать следующие правила: Важно чтобы боры имели строго регламентируемые размеры. Использование боров большей длины или большего диаметра рабочей части нарушает баланс ротора, что в свою очередь приводит к быстрому износу подшипников. При использовании боров с диаметром хвостовика отличным от указанных размеров происходит быстрый износ цангового замка роторной группы. В результате чего бор начинает «выскакивать» при работе инструмента Для контроля диаметра хвостовой части бора существуют специальные калибраторы боров.

Правила ухода за механическими(угловыми) наконечниками



Механические наконечники бывают следующих видов:

Угловой наконечник применяется для препарирования вестибулярной, язычной и контактных поверхностей зубов с помощью фасонных головок, для подготовки в зубах с помощью алмазных головок и твердосплавных боров полостей для вкладок, пазов для полукоронки, парапульпарных каналов для штифтов, для раскрытия корневых каналов в зубах нижней челюсти. Изменение скорости углового наконечника производится путем

регулирования скорости электродвигателя или пневмомотора. Существуют угловые наконечники с передаточным отношением 1:1, а также понижающие и повышающие.

Прямые наконечники имеют те же скоростные показатели что и угловые, но за счет конструктивных особенностей позволяют оказывать на режущий инструмент большие усилия. Чрезмерное давление на инструмент ведет не только к преждевременному изнашиванию инструмента, но и к постоянному перегреву зоны препарации. Прямой наконечник применяется для подгонки протезов и их полуфабрикатов, разрезания ортопедических конструкций, препарирования зубов абразивным камнем, фасонной карборундовой головкой, сепарационными дисками, для раскрытия корневых каналов на верхних передних зубах с помощью различных боров.

Специальные наконечники предназначены для работы со специальными инструментами (эндодонтические, хирургические, профилактические – имеющие специальную форму крепления в цанге наконечника. Так как крепление (хвостовики) боров, эндоинструментов, полировочных чашек и иных вращающихся инструментов отличаются друг от друга, то и конструкция головки наконечника имеют разные удерживающие механизмы. Для создания универсального комплекта стоматолога некоторые производители создают стоматологические наконечники со сменными головками.

Существуют несколько подвидов наконечников:

Со светом / без света (с лампочкой или диодами, с генератором света)

С подачей воды (внешняя или внутренняя) / без подачи воды

Прямое соединение со шлангом стоматологической установки / с быстросъемным соединением.

1. Подготовка



2. Очистка



3. Дезинфекция



4. Смазка



5. Стерилизация



6. Хранение



1 Подготовка

- Отсоедините угловой наконечник от переходника и извлеките бор из цанги. Удалите органические загрязняющие вещества бумажной салфеткой.

2 Очистка

- Промойте внешнюю поверхность углового наконечника проточной водой (<38°C, рекомендуется использование деминерализованной воды).

3 Дезинфекция

- Тщательно протрите внешнюю поверхность углового наконечника чистящим или дезинфицирующим раствором.

4 Смазка

- Регулярность смазки должна быть не менее двух раз в смену и всегда перед стерилизацией. При смазке спреем используется специальная насадка, имитирующая посадочное место на микромоторе. Спрей подается в течение 3-4 секунд, при этом салфеткой контролируется чистота вышедшего спрея. При обнаружении загрязнений процедуру необходимо повторить.

Один раз в неделю необходимо смазывать цанговый замок.

-Обязательно перед стерилизацией,

-Обязательно после каждой термальной дезинфекции.

Если вы используете электрический микромотор, то перед установкой механического наконечника нужно тщательно удалить все избытки масла салфеткой, т.к попадание масла во внутрь микромотора может повредить его.

5 Стерилизация

-Поместите угловые наконечники в пакет для стерилизации и запечатайте его. Стандарт EN13060 4.6.3 рекомендует стерилизацию в автоклаве в течение 3 минут (минимальное время выдержки) при 134С или 15 минут (минимальное время выдержки) при 121С. Рекомендуем стерилизацию Класса В или S. Все угловые наконечники можно стерилизовать в автоклаве при температуре до 135С.

6 Хранение

- Сразу после цикла стерилизации достаньте угловой наконечник из автоклава. Храните его в стерильной упаковке, не пропускающей пыль, или перенесите в процедурную для использования.

Уход за стоматологическими микромоторами:



Когда приходит время замены щеток в электрическом микромоторе, мало просто их заменить, нужно обязательно хорошо очистить микромотор от остатков графита. Если этого не сделать, микромотор будет греться и быстро выйдет из строя. Именно, по этому даже простая замена щеток должна производиться квалифицированным инженером.

Уход за электрическими щеточными микромоторами:

НЕЛЬЗЯ СМАЗЫВАТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МИКРОМОТОР.

Электрический микромотор должен быть защищен от попадания смазки внутрь, особенно на щетки коллектора. В коллекторных микромоторах, допустимый износ щеток до замены 30%. Периодичность замены, в зависимости от количества работы, примерно один раз в пол года.

Уход за воздушными микромоторами:

Смазывать воздушный микромотор необходимо один раз в неделю. Спрей подают в отверстие рабочего (приводного) воздуха в течении 3-4 секунд.